

# CERTIFICADO



## Lean Logistics na Prática

O Grupo Voitto certifica que

**ANDREO COSTA**

concluiu com êxito o curso: **Lean Logistics na Prática** com carga horária de 10 horas.

Data de emissão: 29/04/2023

**Thiago Coutinho de Oliveira**  
Voitto Treinamento e Desenvolvimento

**Leandro Medeiros**

**Wesley Naito**



**Certificado**  
5175457915

## **Módulo 1 - Fundamentos do Lean Logistics**

Lição 1: Objetivos deste módulo

Lição 2: A história da Logística Enxuta

Lição 3: Os princípios Lean dentro da Logística

Lição 4: Fundamentos da implementação do Lean Logistics

Lição 5: As ferramentas mais utilizadas do Lean

Lição 6: O que é o Mapeamento de fluxo de valor (VSM)?

Lição 7: Construindo um VSM

Lição 8: Fundamentos do Just In Time

Lição 9: Just In Time na Logística Enxuta

Lição 10: O que é o Just In Sequence?

Lição 11: O que é o Fluxo Indireto?

Lição 12: Fundamentos do Takt Time

Lição 13: Takt Time na prática

Lição 14: Fundamentos do Tempo de Ciclo na logística

Lição 15: Fundamentos do Tempo de Ciclo na logística

Lição 16: Principais fundamentos do Kaizen

Lição 17: O Ciclo Kaizen

Lição 18: Kaizen na prática – Como aplicar o ciclo Kaizen na sua empresa

Lição 19: 5 passos práticos para aplicar o que você aprendeu

Consolidando o conhecimento

## **Módulo 2 - As práticas do Lean Logistics**

Lição 1: Objetivos do módulo

Lição 2: Combatendo os desperdícios com o Lean Logistics

Lição 3: Controlando o Excesso de Armazenamento

Lição 4: O que é o Cross Docking?

Lição 5: Aplicando o Milk Run e o Ship to Line nos processos logísticos

Lição 6: Aplicando o lead time na cadeia de suprimentos

Lição 7: Fornecedores, uma relação colaborativa

Lição 8: Solucionando os tempos de espera e congestionamento

Lição 9: Intervenções de redução dos desperdícios

Lição 10: Por que aplicar a Gestão à Vista

Lição 11: O que é Manufatura Ágil?

Lição 12: As principais tendências da Logística

Lição 13: 5 passos práticos para aplicar o que você aprendeu

Consolidando o conhecimento

## **Módulo 3 - Estudos de Casos**

Lição 1: Objetivos deste módulo

Lição 2: Melhoria da performance de um armazém

Lição 3: Uma nova solução para empresas manufatureiras

Lição 4: Aplicando o One Piece Flow para a melhoria contínua

Lição 5: Implementação de um sistema de abastecimento de barras