

CERTIFICADO



Treinamento de Yellow Belt em Lean Seis Sigma

O **Grupo Voitto** certifica que

TIAGO AUGUSTO DE ASSIS MELO

concluiu com êxito o curso: **Treinamento de Yellow Belt em Lean Seis Sigma** com carga horária de 20 horas.

Data de emissão: 06/05/2024

Thiago Coutinho de Oliveira
Voitto Treinamento e Desenvolvimento



Certificado
3559595246

Módulo 1 - Fundamentos Seis Sigma

Apresentação Módulo 1

Lição 1: Visão Histórica

Lição 2: Fundamentos Básicos

Lição 3: Melhorias e Mudanças

Lição 4 - A Metodologia Seis Sigma

Lição 5: Equipes e Responsabilidades Seis Sigma

Lição 6: Decifrando o DMAIC

Lição 7: Visão Geral do Lean Manufacturing

Lição 8: Atividade Prática

Download - Planilha "Atividade Valor Agregado"

Lição 9: Métricas Seis Sigma

Lição 10: Identificando Oportunidades: Por onde começar?

Consolidando Conhecimento

Módulo 2 - Fase de Definição

Apresentação Módulo 2

Lição 1: Conhecendo a Fase de Definição

Lição 2 - Parte 1: Identificação do Projeto

Lição 2 - Parte 2: Identificação do Projeto

Lição 3 - Gerenciamento do Projeto

Lição 4: Voz do Cliente

Lição 5 - Parte 1: Definindo a Meta

Lição 5 - Parte 2: Definindo a Meta

Lição 6: SIPOC

Lição 7: Finalizando a Fase de Definição

Consolidando Conhecimento

Módulo 3 - Fase de Medição

Apresentação Módulo 3

Lição 1: Conhecendo a Fase de Medição

Lição 2 - Parte 1: Estatística Básica

Lição 2 - Parte 3: Medidas Descritivas, Médias e Mediana

Lição 2 - Parte 4: Quartil, Amplitude e Desvio Padrão

Lição 2 - Parte 2: Tarefa Prática

Lição 3 - Parte 1: Distribuição Normal

Lição 3 - Parte 2: Tarefa Prática

Lição 4 - Parte 1: Mapeamento do Processo

Lição 4 - Parte 2: Componentes e Parâmetros

Lição 4 - Parte 3: Exemplo

Lição 4 - Parte 4: Tarefa Prática

Lição 5 - Parte 1: Diagrama de Ishikawa

Lição 5 - Parte 2: Tarefa Prática

Lição 6: Coleta de Dados

Lição 7 - Parte 1: Análise do Sistema de medição

Lição 7 - Parte 2: Variação no Sistema de Medição

Lição 7 - Parte 3: Tipos de Análises

Lição 8: Estratificação dos Dados

Lição 9: Finalizando a Fase de Medição

Consolidando Conhecimento

Módulo 4 - Fase de Análise

Apresentação Módulo 4

Lição 1: Conhecendo a Fase de Análise

[BÔNUS] Complemento de aprendizado - Matriz FMEA

Lição 2 - Parte 2: Passos Para a Construção do FMEA

Lição 2 - Parte 1: FMEA

Lição 3 - Parte 2: Tarefa Prática

Lição 3 - Parte 1: Matriz Causa e Efeito

Arquivo Complementar

Lição 4 - Parte 1: Gráfico de Pareto

Lição 4 - Parte 2: Tarefa Prática

Lição 5: Técnica dos "Cinco Porquês"

Lição 6: Correlação

Lição 7: Causalidade e Regressão

Lição 8 - Parte 1: Teste de Hipótese

Lição 8 - Parte 2: Tipos de Teste de Hipóteses

Lição 9: Finalizando a Fase de Análise

Consolidando Conhecimento

Módulo 5 - Fase de Melhoria

Apresentação Módulo 5

Lição 1: Conhecendo a Fase de Melhoria

Lição 2 - Parte 1: Diagrama de Árvore

Lição 2 - Parte 2: Tarefa Prática

Lição 3 - Parte 1: Matriz de Priorização das Soluções

Lição 3 - Parte 2: Tarefa Prática

Lição 4: Análise de Custo-Benefício

Lição 5 - Parte 1: Definição do Plano de Ação

Lição 5 - Parte 2: Tarefa Prática

Lição 6 - Parte 1: A Metodologia 5S

Lição 6 - Parte 2: Senso de Utilização e Organização

Lição 6 - Parte 3: Senso de Limpeza e Saúde

Lição 6 - Parte 4: Senso de Autoestima e Visão Sistêmica

Lição 7 - Parte 1: Cultura do Kaizen

Lição 7 - Parte 2: Evento Kaizen

Lição 8: Finalizando a Fase de Melhoria

Consolidando Conhecimento

Módulo 6 - Fase de Controle

Apresentação Módulo 6

Lição 1: Conhecendo a Fase de Controle

Lição 2: Carta de Controle - Parte 1

Lição 2: Carta de Controle - Parte 2

Lição 3: Procedimento Operacional Padrão

Lição 4: Poka Yoke

Lição 5: Finalizando a Fase de Controle

Consolidando Conhecimento

Módulo 7 - Cases Yellow Belt

01 - Aumento da Eficiência nas Atividades do Laboratório de Detectores de Gás

02 - Melhorar a aderência do planejado versus realizado do processo de corte em relação ao tempo

03 - Redução do tempo de corte em amostras HGO

04 - Aumentar a confiabilidade da amostragem de carvão nas UPERs

05 - Melhorar o cumprimento do plano de lubrificação realizado versus programado e aumentar a produtividade da equipe

06 - Aumento da Eficiência Operacional dos Equipamentos Garra Traçadora Colheita Florestal

07 - Redução da Geração de Resíduos Classe 1

08 - Reduzir o sucateamento por motivo rechupe no lingotamento contínuo

09 - Reduzir consumo de EPI - custo por empregado

10 - Redução do Percentual de Absentismo

Módulo Bônus - Cases Black Belt

01 - Redução do Tempo de Motos em Estoque - Parte 1

01 - Redução do Tempo de Motos em Estoque - Parte 2

01 - Redução do Tempo de Motos em Estoque - Parte 3

01 - Redução do Tempo de Motos em Estoque - Parte 4

01 - Redução do Tempo de Motos em Estoque - Parte 5

02 - Redução da emissão de SO2 - Parte 1

02 - Redução da emissão de SO2 - Parte 2

Finalização do Curso

Parabéns!

Certificado

Pesquisa de satisfação